

FICHA TECNICA

IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

SAL INDUSTRIAL MARINA PREMIUM: Producto conformado por cristales de color blanco cristalino, inodoro, saborsalino característico, soluble en agua e higroscópico.

PROCESO DE FABRICACION: Partiendo del agua de mar y mediante un proceso de precipitación se obtiene el cloruro de sodio. Se aísla mediante geomembrana para evitar el contacto con insolubles y arenas. Es una sal en grano limpia con cristales de alta pureza y finalmente se ensaca diaramente..

Marca Comercial	Tipo de Alimento	Tipo de Envase Inmediato	Peso Neto
EMPROSAL	Sal para uso Industrial	Sacos de Polipropileno Laminado	50 kg

Norma NTE INEN 57:2010

Composición:	Cloruro de Sodio
--------------	------------------

REQUISITOS ORGANOLEPTICOS

TEXTURA:	Granulada - Característica
SABOR:	Natural - Característico
COLOR:	Blanco- Característico
OLOR:	Agradable - Característico

ESPECIFICACIONES TECNICAS

	RANGOS	METODO
Cloruro de Sodio, %	99.5 min.	NTE INEN 49
Humedad, %	4.00 máx.	NTE INEN 50
Residuo Insoluble, %	0.30 máx.	NTE INEN 50
Calcio, mg/kg	3000 máx.	NTE INEN 50
Magnesio, mg/kg	1500 máx.	NTE INEN 50
Sulfato, mg/kg	730 máx.	NTE INEN 50
Dureza total	800 máx.	NTE INEN 50
Granulometría	Ret.Malla 6: 1.0% máx. Pas. Malla 16: 5,0% máx.	

REQUISITOS CONTAMINANTES

CONTAMINANTES	LIMITE MAXIMO mg/kg
Arsénico, As	0.5
Cobre, Cu	2
Plomo, Pb	2
Cadmio, Cd	0.5
Mercurio Hg	0.1

REQUISITOS MICROBIOLÓGICOS: Ausencia de coliformes, microorganismos patógenos y cromos genéticos, bacterias halófilas (reportadas bajo el límite de detección cuantificable) y el recuento de aerobios mesófilos no debe ser mayor a $2,0 \times 10^4$ UFC/g.

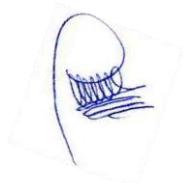
USO: Esta sal es utilizada para procesos industriales.

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN: Se realiza sobre estibas en bodegas cubiertas y secas, evitando el contacto con cualquier tipo de contaminantes e insalubridad de tal forma que se vea afectada la calidad del producto, se recomienda su conservación en el saco cerrado y en un lugar seco.

TRANSPORTE: El transporte de sal se realiza en condiciones tales que excluyan el riesgo de contaminación y/o modificación de sus características físico-químicas u organolépticas del producto.

PRECAUCIONES Y RESTRICCIONES: La aceptación de la presente especificación y el uso final del producto es de absoluta responsabilidad del cliente.

TIEMPO DE VIDA ÚTIL: El producto posee vida útil ilimitada en cuanto a sus características químicas, pero por regulación se considera 1 año a partir de la fecha de producción.



Ing. Juan Espinosa

Jefe - Control de Calidad